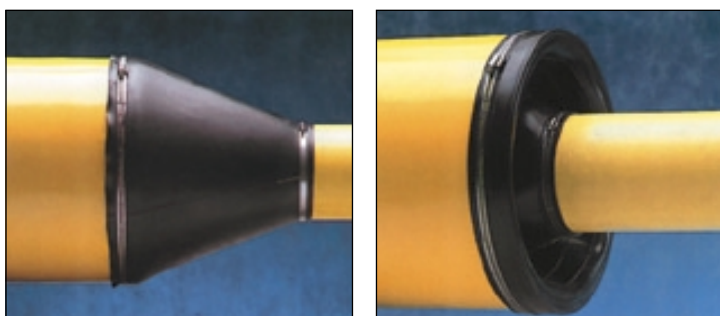


# PRÍSLUŠENSTVO PLYNOVODNÝCH, VODOVODNÝCH A KANALIZAČNÝCH ROZVODOV



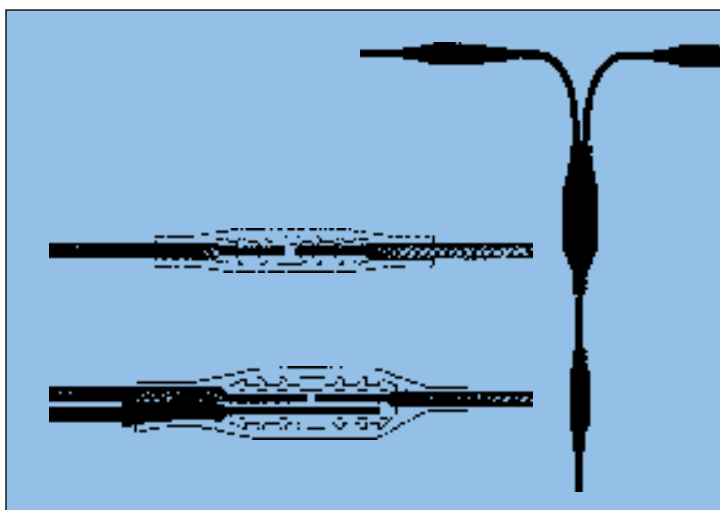
## Plastové klzné strediace objímky MF

- Klzné strediace objímky uľahčujú vsúvanie rúry s médiom do chráničky.
- Patentovaná konštrukcia zaručuje najkratšiu montáž bez skrutkových spojov alebo dodatočného upínacieho náradia.
- Spoj je kedykoľvek rozoberateľný.
- Len so štyrmi rôznymi veľkosťami segmentov (mikro, mini, midi, medi) je možné zabezpečiť všetky priemery potrubia od DN 15.
- Segmenty sú vzájomne prepojené a napnuté klinovým jazýčkom z plastu. Spojky sú odolné a znesú vysoké zaťaženie.



## Tesniace manžety

- Na utesnenie koncov chráničky.



## Signalizačný vodič

- Uľahčuje identifikáciu plastových potrubí.
- Izolácia z PE (aj spojky).
- Určený pre kladenie do zeme. (STN 386415)

**MIVA®**

MIVA spol. s r. o.  
Mlynská 1323, 053 11 Smižany  
tel./fax: 053/4433219, 4433221  
mobil: 0905 383 274  
e-mail: miva@miva.sk  
http://www.miva.sk

## VEĽKOSTI SEGMENTOV A VÝŠKY STREDIACICH OBJÍMOK



### MF MIKRO

Dĺžka kruhového oblúka 23 - 33 mm, šírka 54 mm.

Pre malé priemery potrubia od 21 mm (3 segmenty) až do cca 80 mm (8 segmentov).

Výšky v mm: 8, 12,5, 16,5, 21



### MF MINI

Dĺžka kruhového oblúka 49 - 65 mm, šírka 80 mm.

Pre malé priemery potrubia 40 mm (3 segmenty) až do cca 140 mm (7 segmentov).

Výšky v mm: 9, 12,5, 16,5, 21, 28, 38, 50, 65, 75, 100



### MF MIDI

Dĺžka kruhového oblúka 110 - 150 mm, šírka 130 mm.

Pre stredné priemery od cca 110 mm (3 segmenty) až do cca 460 mm (10 segmentov).

Výšky v mm: 16,5, 21, 28, 38, 50, 65, 75, 100, 125



### MF MEDI

Dĺžka kruhového oblúka 339 - 435 mm, šírka 175 mm, dva hroty na segment.

Pre veľké priemery od cca 400 mm (4 segmenty) neobmedzene.

Výšky v mm: 21, 28, 38, 50, 65, 75, 100, 125

## Tabuľka - počty segmentov (Štandardné rozmery sú vyznačené hrubo.)

Segment	Priemer rúry v mm			
	MF micro	MF mini	MF midi	MF medi
3	<b>21-29</b>	46-62	104-141	
4	<b>29-40</b>	62-83	<b>138-188</b>	<b>390-494</b>
5	<b>38-49</b>	<b>77-104</b>	<b>172-235</b>	<b>495-625</b>
6	<b>46-60</b>	<b>92-125</b>	<b>207-282</b>	<b>600-750</b>
7	<b>55-69</b>	<b>107-145</b>	<b>241-329</b>	700-890
8	<b>61-80</b>	123-166	<b>276-376</b>	800-1000
9		138-187	310-423	900-1140
10		153-205	344-470	1000-1290
11		169-228	379-517	
12		184-249	413-564	

## Maximálna možnosť váhového zaťaženia

1 000 N	3 000 N	7 500 N	30 000 N
---------	---------	---------	----------

# RÝCHLA MONTÁŽ SEGMENTOV BEZ NÁSTROJOV

Jednotlivý segment



Klinový jazýček so šikmým profilom



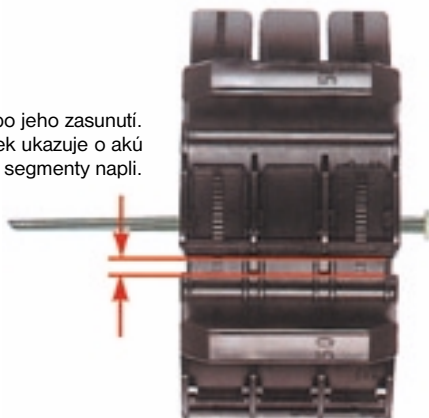
Jednotlivý segment



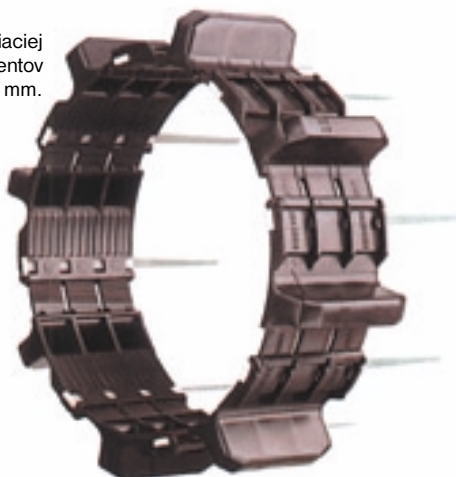
Dva prepojené prvky  
pred zasunutím jazýčka...



... a po jeho zasunutí.  
Menší odstup líniiek ukazuje o akú  
dĺžku sa segmenty napli.



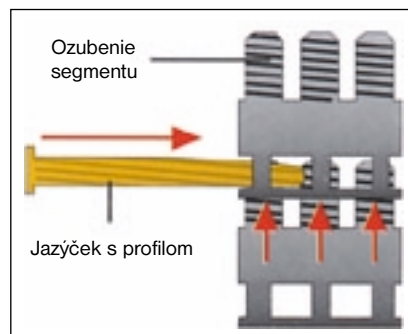
Uzavretý prstnec strediacieho  
objímky z ôsmich segmentov  
MIDI pre priemery 276 - 376 mm.



## STREDIACE OBJÍMKY MF SA MONTUJÚ NIEKOLKÝMI MALÝMI POHYBMI BEZ POMOCNÝCH NÁSTROJOV

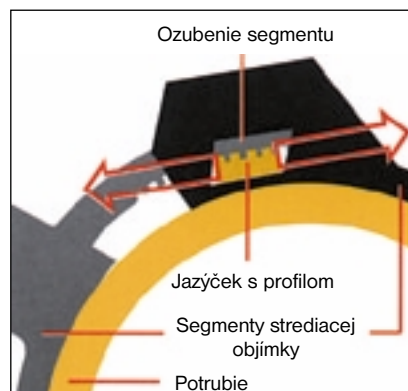
### PRACOVNÝ POSTUP:

1. Jednotlivé segmenty sa vsunú do susedných, až sa strediacie objímky uzavru okolo potrubia.
2. Pomocou klinových jazýčkov z plastu sa segmenty spoja napevno a napnú. Pritom vnikne šikmý profil jazýčka do ozubeného segmentu. Vsunutím jazýčka sa segmenty stiahnu k sebe (viď. obr. 1).



Obr. 1 Pohľad na segmenty odspodu

3. Pevné napnutie sa urobí vytiahnutím jazýčka a opätovným vsunutím, až celý prstnec strediacieho objímky prilnie pevne na potrubie. Vznikne tak spojenie, ktoré znesie aj najväčšiu záťaž. (viď. obr. 2).



Obr. 2 Priečný rez



## MATERIÁLOVÉ VLASTNOSTI

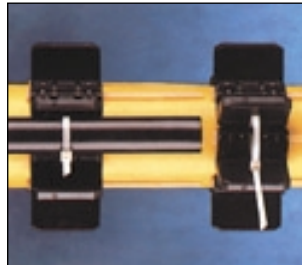
MF strediace prvky sú vyrobené z vysokohodnotného čierneho polyetylénu (HD-PE, nie regenerát), ktorý je 15-krát stálejší pri UV žiarení oproti bielej farbe. Tento špeciálny PE sa vyznačuje:

- vysokou stálosťou proti trhlinám pri záťaži,
- vysokou pevnosťou v tlaku (10 N/mm<sup>2</sup>),
- dlhodobou tepelnou výdržou pri 90 °C,
- krátkodobou tepelnou výdržou pri 110 °C,
- vysokou odolnosťou proti elektrickej prieraznosti (70 - 80 kV/mm DIN VDE 0303),
- dobrými klznými vlastnosťami.



Maximálne možné váhové zaťaženie prvkov sa znižuje so zvyšujúcou sa výškou hrotu objímky:

výška	50 mm o 20%
	80 mm o 30%
	100 mm o 50%



Na všetky segmenty je možné dodatočne upevniť káblové ochranné potrubie. Prevedie sa pomocou nekovovej káblovej spony alebo hadicovej spojky.

### Požadovaný počet segmentov pre rôzne priemery potrubia (viď. tabuľka na strane 2)

U hrdlových rúr nezávisle na váhe je nutné upevniť minimálne tri objímky na jednu rúru, aby nebolo hrdlo (spoj) namáhané na ohyb. **U plastových rúr je nutné dodržiavať vzdialenosti objímok doporučené projektantom.**

## Typizované dvojsegmentové klzné objímky

pre vystredenie rúry s médiom uloženou v ochrannej rúre



Typ segmentu	Šírka mm	Výška mm	Vonkajší priemer rúry ocel'	Vonkajší priemer rúry PE	Vnútorý priemer chráničky
JM 90 x 150	80	20	89	90	150
JM 100 x 200	80	40	108	110	200

Tieto strediace objímky sú zložené z dvoch segmentov a montujú sa stlačením bežnými "siki" kliešťami.

## Tesniaca manžeta model "C"



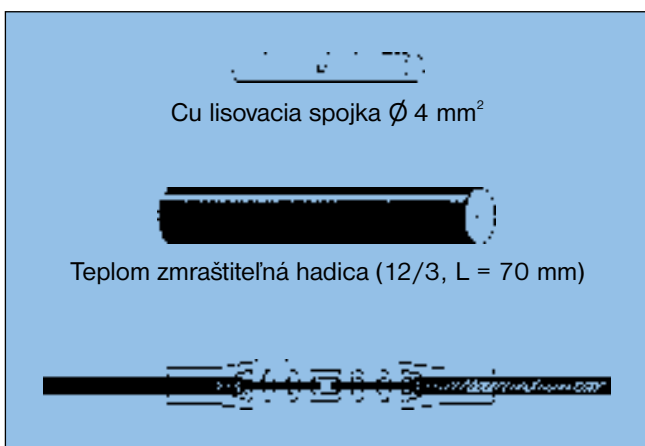
Pre už položené potrubia je možné dodať otvorenú delenú tesniacu manžetu. Táto tesniaca manžeta sa dáva na koniec ochrannej rúry (chráničky), ako aj na vnútornú rúru a uzatvára sa pomocou lepidla vulkanizáciou za studena. Lepidlo je súčasťou dodávky.

## Tesniaca manžeta model "S"



Manžety sú určené výlučne na použitie pre novokladené potrubie. Záhyby na manžete umožňujú do určitej miery vyrovnáť excentrickú polohu vnútornej rúry v ochrannej rúre (chráničke).

## Signalizačný vodič a teplom zmráštiteľné spojky



Polyetylénom izolované vodiče s plným Cu jadrom sa používajú ako identifikačné vodiče plastových potrubí a sú určené pre kladenie do zeme (STN 38 6415 čl. 3.9). Spojky SVCZ 4P na priame spojenie vodiča, SVCZ 4Y na zhotovenie odbočky a SVCZ 4T na zhotovenie odbočky za sťažných podmienok sú teplom zmráštiteľné.